

## Să îmbunătățim transporturile din uzină

Noul Plan de Stat, pune în fața muncitorilor din uzina noastră sarcini mari, sarcini ale căror îndeplinire și depășire depinde într-o bună măsură de organizarea muncii.

Această problemă primordială se pune în toate sectoarele de muncă din uzina noastră, și în special la C. F. U., sectorul transporturilor interne, deoarece de această depline în mare măsură aprovizionarea în cele mai bune condiții a Furnalelor, Oțelărilor Siemens-Martin și a tuturor celorlalte secții, cu materiale necesare.

Pentru a putea organiza munca în acest sector este necesară o riguroasă planificare a vagoanelor și un control sever asupra îndeplinirii sarcinilor de către fiecare la locul său de muncă.

Secțiile din uzina noastră trebuie să sprijine munca sectorului de transporturi interne, anunțând din timp necesitatea de vagoane sau tilinguri, pentru ca aceasta să-și poată planifica munca. S-au întâmplat cazuri când din lipsă de planificare un tiling încărcat cu țagle la Laminoare, a făcut cîte trei zile până la Forje, cu toate că aceasta se găsește numai la 200 de metri de la locul încărcării tilingului.

Tot lipsa de organizare a muncii și de planificare a vagoanelor și tilingurilor a făcut ca să se ivească încurături pe diferitele linii din uzină.

Pentru a remedia acestea este necesară o strânsă colaborare între secțiile uzinei noastre și C. F. U. Această colaborare însă nu există. Prin supraîncărcarea vagoanelor sau tilingurilor unele secții împiedecă bunul mers al transporturilor. Iată spre exemplu, în ziua de 31 Decembrie 1949 la Oțelaria Specială s'a încărcat pe un tiling de 20 tone 40 tone material, fapt care a produs ruperea liniei și deraiarea locomotivei. S'a mai întâmplat că un vagon încărcat s'a plimbăt 3—4 zile, apoi a fost descărcat tot la locul de plecare.

Pe lângă lipsa de colaborare cu diferitele secții, la C. F. U. există mentalitatea separării unui sector de altul, prin faptul că unul este tracțiune sau altul este mișcare. Față de această situație Comitetul Sindical al secției trebuie să ia măsuri urgente, pentru a strânge colaborarea între muncitorii secției, pentru ca aceștia să se ajute reciproc în munca lor de zi cu zi.

Sunt cazuri când însă din cauza indiferenței față de muncă se ivesc greutăți. Iată de pildă cazul mecanicului Cureteanu Constantin căruia spărgându-i-se o sticlă de nivel n'a mai vrut să manevreze restul vagoanelor din gară, cu toate că acest lucru s'ar fi putut face dacă există bunăvoiță și dragoste față de muncă.

Din neatenția manevrantilor Draia Albuț, Pepernar Nicolae, Borza Rusalin și Licescu Ioan ar fi deraiat o coloană întreagă de vagoane, aducând pierderi serioase, însă mecanicul Pătruțescu Gavril, depunând tot efortul și o atenție deosebită, a reușit să opreasă deraiarea.

O altă sarcină importantă este aceea de a se îngriji de locomotivele și vagoanele cu care se lucrează. Macaragii să depună o atenție deosebită pentru a nu sparge ușa vagoanelor la descărcare, în timp ce acestea sunt trase cu șaiba pe linia C. F. U., dela diferitele secții.

Trebue să se ia măsuri urgente de Direcțione pentru depozitarea materialelor sosite în uzină, deoarece și amplasarea liniilor fiind proastă, transportul mai este împiedecat și de descărcările ce se fac pe linii.

Rezolvându-se aceste lipsuri și planificând munca la C. F. U. pe sarcini concrete, locomotive și echipe, se va da posibilitatea pornirii unei întreceri sociale pe baze reale, aducând astfel îmbunătățiri considerabile în munca de zi cu zi.

# UZINA NOASTRĂ

Organ al Comitetului de Partid și Comitetului Sindical I.S.S. Hunedoara

Anul II. Nr. 29

Martă, 10 Ianuarie 1950

4 pagini 4 Lei

## Telegrama adresată muncitorilor uzinei noastre de către tov. Chivu Stoica, Ministrul Industriei Metalurgice și Industriei Chimice

Către muncitorii, tehnicienii, inginerii și funcționarii Uzinelor I. S. S. Hunedoara

La încheierea anului 1949, anul primului Plan de Stat, vă salut și vă felicit pentru succesele obținute, pentru elanul și hotărîrea ce a-ți depus în munca de îndeplinire și depășire a Planului.

Prin succesele obținute, Patria noastră a devenit un factor mai puternic în lupta

pentru pace. Frumoasele rezultate obținute au fost posibile în primul rând datorită sprijinului frățesc acordat de Marea Uniune Sovietică.

Vă urez în anul nou, 1950, succese în îndeplinirea și depășirea celui de al doilea Plan de Stat în R. P. R.

Indrumăți de Partidul Mun-

citoresc Român, înainte, pentru îndeplinirea și depășirea Planului pe 1950.

CHIVU STOICA

### In lupta pentru realizarea Planului

## Oțelarii noștri au obținut succese

Muncitorii și tehnicienii Oțelăriei Siemens-Martin au început din primele zile ale anului bătălia pentru realizarea și depășirea nouării Plan de Stat mărit.

Conștiință că în cursul acestui an — alături de ceilalți oțelari din țara noastră — ei trebuie să dea cu 19%, mai mult oțel ca în anul trecut, au pornit cu un nou avânt în munca, continuând cu însuflețirea întrecerea socialistă declanșată în cinstea zilei de 21 Decembrie, apoi 30 Decembrie.

Cu toate că oțelarii noștri în primele zile au avut de învins o serie de greutăți ca: lipsa de fontă lichidă, repararea macaralelor de încărcare și altele, ei au reușit ca în 6 zile să îndeplinească programul pe 7 zile, depășind astfel prevederile primei săptămâni din an cu 1%.

In ziua de 3 Ianuarie, într-o consfătuire de producție fiind arătate sarcinile Planului pe 1950, prim-topitorul Simeria Gheorghe dela „Cuptorul Tineretului“ a cheamat la întrecere socialistă celelalte schimburi dela cuptoarele I și II.

A trecut deabia o zi dela consfătuirea de producție și roadele muncii oțelarilor s-au văzut. În ziua de 4 Ianuarie a. c. ei au obținut o depășire a normei zilnice de 17%, elaborând 10 șarje.

Cele mai frumoase rezultate le-au obținut echipa lui Andruț Gheorghe dela cuptorul Nr. 2,

care a depășit norma zilnică cu 31% și a lui Șerban Gheorghe din schimbul II, care a depășit norma cu 7%.

Deasemeni muncitorii dela groapa de turnare au continuat întrecerea, sub lozinca: „In 5 ore și 20 minute o groapă desbătuță și montată“.

„Acest angajament al nostru — spune Tânărul Bănică Vasile — va face ca turnarea oțelului să se facă în cele mai bune condiții, oțelul nefiind ținut în cupor peste durata normală, ceeace face ca vatra să se distrugă și să scadă producția.“

La „Cuptorul Tineretului“ întrecerea continuă cu un elan și mai mare. Oțelarii pe lângă mărirea productivității muncii își depun toate eforturile pentru folosirea și întreținerea căt mai bună a cupotorului. In seria a două „Cuptorul Tineretului“ a fost programat să dea 800 șarje fără nici o reparație generală, iar numai până în ziua de 6 Ianuarie a dat 860 șarje și continuă să dea și pe mai departe.

Dacă aceasta este situația la cuptoarele Siemens-Martin și gropile de turnare, atunci cu totul alta este în cazul muncitorilor flotanți. Muncitorii flotanți datorează lipsei de organizare a muncii pierd foarte mult timp prețios. Dimineața se face apelul, pierzându-se o jumătate de oră, tot atât timp — sau chiar mai mult — se pierde și la prânz, iar la al

doilea apel înainte de ora 15 se pierde încă o jumătate de oră, astfel rămânând 6 ore pe zi. — Dacă vom face un calcul, vom constata la ce pierderi enorme se ridică aceste jumătăți de ore. — Conducerea secției trebuie să ia măsuri imediate pentru a remedia această lipsă. Munca trebuie organizată în aşa fel ca cele 8 ore de lucru să fie folosite întocmai pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor ce ne revin.

Suntem convinși că înlocuirea acestui sistem greoi de evidență a muncitorilor, cu sistemul de mărci va aduce îmbunătățiri serioase în munca, totodată se va ridica cu mult productivitatea muncii.

Lipsa arătată mai sus, dovește și slabă activitate a Comitetului Sindical din secție și a grupelor sindicale.

Activitatea grupelor sindicale este inexistentă. Ele nu sunt organe vii ale mișcării sindicale. Grupele sindicale nu se interesă îndeaproape de bunul mers al secției și nu discută în ședințele lor lipsurile și măsurile ce trebuesc luate pentru remedierea lor. In ședințele de grupe sindicale trebuie să se discute problemele cele mai acute dela locul de muncă. In ședință a devenit ceva obișnuit de a face o ordine de zi cu punctele: rapoarte, discuții, absențe, etc., trecând

(Continuare în pag. 4)

## Muncitorii dela Mecanică luptă pentru ridicarea productivității muncii

Muncitorii dela secția Mecanică, continuă cu multă răvnă întrecerea socialistă pentru îndeplinirea și depășirea noului Plan de Stat. Astfel, muncitorul Varadi Ștefan în ziua de 5 Ianuarie a. c. a adoptat la raboteza Nr. 1 un dispozitiv la care se pot monta două cuțite pentru operația de cojire a blocurilor de oțel special. Datorită acestei inovații timpul

de cojire a blocurilor a fost redus cu 50%. Deasemenea U. T. M.-istul Bocan Dionisie, tot dela această secție, care lucrează la strunjirea eprubetelor din oțel special dela cupotorul electric de 5 tone, a cerut să i se reducă timpul de prelucrare cu 45%.

Oancea Nicolae coresp. voluntar

## Si furnaliștii depășesc normele

In primele 6 zile ale lunii Ianuarie 1950, muncitorii furnaliștii dela I. S. S. Hunedoara, s'au hotărât să pornească la o muncă mai organizată bazați fiind pe experiența primului Plan de Stat. In felul acesta — au spus ei — vom fi la înălțimea sarcinilor ce ne stau în față pentru îndeplinirea și depășirea planului de perspectivă pe 1950,

Acțiunea a fost începută chiar din prima zi al acestui an. Până în ziua de 7 Ianuarie echipa lui Schweighoffer Abel dela Furnalul Tineretului, a reușit să depășească norma cu 10,5%, arătând prin aceasta dragoste lui de a munci curâvnă, pentru atingeră obiectivelor fixate în noul Plan de Stat

la producția de fontă.

Si echipa lui Dojescu Simion tot dela același furnal, muncind cu elan, a reușit în aceste 6 zile să depășească norma cu 10,4%.

Exemplul lor în munca este urmat și de celelalte echipe da furnaliști care se luptă de a depăși vîrful obținut de aceste două echipe.

# DELA CUPTORUL STAHAOVIST LA ATELIERUL STAHAOVIST

Cartea este scrisă de doi meșteri sovietici, care ne înfățișează un tablou însoțit de rezultatelor dobândite de oamenii muncii din U. R. S. S. în cadrul întrecerii socialiste.

F. Trușin este prim-maistru al uzinei metalurgice „Dzerjinschi“ din Dneprodzerjinsk, unde lucrează de peste 50 ani. El ne vorbește despre succesele oțelarilor dela această mare întreprindere, în execuțarea și depășirea Planului de Stat, dar mai ales despre succesele oțelarilor din secția de oțelarie Siemens-Martin Nr. 2, supranumită „secția sarjelor rapide“ sau „universitatea topirii rapide a oțelului“. Angrenați în întrecerea socialistă și îndrumați de Partid, oțelarii vestiești uzine de pe Nipru au reușit să introducă o ordine exemplară în toate sectoarele de producție, însușindu-și totodată o organizare riguroasă a muncii și tehnologia cea mai nouă și cea mai perfecționată. El ne descrie deasemenea modul în care vechii stahanoviști au aplicat metoda instructajului individual, transmînd experiența lor muncitorilor tineri chiar pe locul de muncă, ceea ce permite treacerea dela recordurile individuale ale stahanoviștilor și ale schimburilor, la munca de înaltă productivitate a întregului colectiv. Una din metodele cele mai impor-

tante folosite de Trușin în organizarea unei secții stahanoviste, este coordonarea tuturor verigelor de producție ale unei secții și graficul de coordonare. Pentru accelerarea sarjei să nu se facă în contul schimbului următor sau al celui precedent, la același cupor sau la cuporul vecin, e nevoie de coordonarea tuturor verigelor secției de oțelar. A face o sarjă rapidă și a lăsa cuporul cu perii mâncați sau cu bolta arsă, înseamnă o pierdere pentru stat și nu un câștig. Această coordonare se realizează prin consfătuiri de producție, la care iau parte toți muncitorii și tehnicienii unei secții. Un alt mijloc este graficul de coordonare, adică trecerea pe graficul oțelarilor a sarcinilor sectoarelor auxiliare, cum ar fi de pildă sectoarele de sfârșit, de transport etc.

A. Lebedcov este șeful secției de oțelarie Mr. 1 a uzinei „Secera și Ciocanul“ din Moscova, vestită pentru producția ei de automobile, avioane, mașini agricole, ceasuri și unele de precizie.

El lucrează în această uzină de mai bine de 18 ani și a văzut cum a crescut uzina sub ochii lui și cu ea odată, cum au crescut și s-au ridicat oamenii ei, însușindu-și o nouă tehnica și contribuind la rândul lor la programul tehnicii.

Aproape 500 de întreprinderi din U. R. S. S. primesc oțel de calitate superioară și produse finite dela uzina „Secera și Ciocanul“.

Ceace il preocupă îndeosebi pe Lebedcov, este să descrie avantajele automatizării și mecanizării muncii ca factori pentru mărire productivității cupoarelor, economisirea combustibilului și ușurarea condițiunilor de muncă ale oțelarilor și ale muncitorilor auxiliari. Pentru el topirea oțelului nu este numai o știință, ci și o artă, care impune nu numai un ritm rapid, ci și priceperea de a coordona regimul de încălzire cu îngrijirea cuporului, economisirea timpului cu asigurarea calității superioare a materialului.

Despre toate acestea, ca și despre inovațiile în organizarea muncii și lupta pentru economii, Lebedcov vorbește din propria sa experiență și din experiența tovarășilor săi de muncă.

Muncitorii noștri pot găsi în această carte o documentare prețioasă, care să-i ajute în propria lor sfârșire de a dobândi noi și perfecționate metode de muncă și de a atinge nivelul superior al oamenilor muncii din țara cu tehnica cea mai înaintată din lume.

## U. T. M.-ul este chemat să sprijine îndeaproape școlile profesionale

La începutul anului școlar 1949—1950 elevii Școalei Profesionale Siderurgice „23 August“ și-au luat angajamentul ca să învețe cu sângești, pentru că nici un elev să nu rămână corigenți și să repetent în cursul acestui an. Aceste angajamente ale elevilor, însă nu au fost duse la bun sfârșit, deoarece acum la încheierea semestrului I-ii un număr mare dintre ei sunt amenințați să rămână corigenți. Aceasta se datorează slabiei activității a organizației U. T. M. din școală pe deosebit, iar pe de altă parte lipsei de sprijin și control a organizației U. T. M. I. S. S. Hunedoara.

Său întâmplat cazuri când unii elevi fiind mobilizați pe timp scurt de către organizația U. T. M. au neglijat învățatura, plecând la școală nepregătiți, invocând diferite motive pentru care n-au putut învăța. Această atitudine nesănătoasă trebuie lichidată fără întârziere de către organizația U. T. M. din școală — care nu a luat nici o

atitudine față de această lipsă — combatând-o cu toată hotărârea. Organizația U. T. M. I. S. S. Hunedoara trebuie să dea un sprijin efectiv tinerilor, pentru că aceștia să poată învăța cât mai bine, folosind tot timpul pentru înșuirea temeinică a materialului.

Pe viitor pentru a remedia această situație la Scoala Profesională Siderurgică, este necesar ca organizația U. T. M. I. S. S. să dea o mai mare atenție școlii. Să pornească imediat la reorganizarea și activizarea grupelor de învățătură din școală, să îndrumă toți elevii pentru că aceștia să frecventeze regulat cursurile de studii la algebră și literatură.

Deasemeni elevii trebuie să și dea mai mult interesul la învățătură, deoarece condițiile favorabile create de Partidul și Guvernul nostru pentru tineret, le dă posibilități largi de dezvoltare.

# Din Țara Socialismului

## U. R. S. S., - Țara Culturii Înaintate

Uniunea Sovietică este o țară cu o cultură socialistă foarte dezvoltată. Perioada construcției socialismului în U. R. S. S. coincide cu aceea a unei uriașe revoluții culturale, în urma căreia analfabetismul a fost cu desăvârșire lichidat și rețeaua școlilor de toate gradele, a fost considerabil mărită.

In Țara Sovietică s-a ridicat o nouă pătură intelectuală, — socialistă, — ieșită din rândurile clasei muncitoare și a țărănimii, educată de Partidul Bolșevic în spiritul unei iubiri nemarginite față de poporul ei.

Cultura socialistă este cultura milioanelor de oameni ai muncii. Ea reprezintă o nouă epocă în dezvoltarea culturii mondiale și oglindă măreția și importanța istorico-mondială a Revoluției Socialiste din Octombrie și victoria socialismului în Țara Sovietică. La baza culturii socialești stă ideologia nemuritoare a lui Marx — Engels — Lenin — Stalin, — ideologia comunismului.

Uniunea Sovietică este focalul culturii și științei, un exemplu pentru toată omenirea progresistă. Spre ea sunt atinute privirile milioanelor de oameni din toate țările, din toate continentele. Uniunea Sovietică se află în perioada unui nou avânt. Dezvoltarea rapidă a industriei și agriculturii sovietice în anii planului cincinal postbelic, este baza îmbunătățirii condițiilor materiale și culturale de viață a oamenilor muncii din U. R. S. S. și crează condițiile pentru înflorirea culturii popoarelor din U. R. S. S.

Uniunea Sovietică a moștenit dela Rusia țaristă o țară înapoiată. Înainte de Mareea Revoluție Socialistă din Octombrie, 80% din populație era analfabetă. Atât predarea în școli, cât și reprezentarea pieselor de teatru în limba bielorusă, era opriță în Rusia țaristă. Regimul sovietic a îndrumat Bielorusia pe calea dezvoltării economice, culturale și politice. Înainte de Marele Răsboiu pentru Apărarea Patriei în Republica Bielorusă erau peste 11.500 de școli, dintre care 26 școli superioare și 110 școli medii de meserie, o Academie de științe cu o serie întreagă de Institute de cercetări științifice, 23 teatre, peste 2300 de cluburi și case de cultură, 1017 cinematografe și 18

muzeze.

Foarte caracteristică este dezvoltarea culturii în Iakutia. În trecut, Iakutia era o regiune periferică, înapoiată, a Rusiei. Azi în Iakutia există peste 600 școli, 200 școli superioare, 16 școli tehnice, 24 Institute științifice, 600 Institute de culturalizare și 3 muzeze. Deasemenea, există o bază de cercetări științifice a Academiei de științe din U. R. S. S.

In Uniunea Sovietică există numeroase școli de meserie, școli feroviare, școli industriale, miniere și școli de meserie, pe lângă uzine și fabrici. Aceste școli pregătesc cadre de muncitori de înaltă calificare pentru diferențele ramuri ale industriei, transportului și agriculturii sovietice. Învățământul în scolile de meserie și școlile rezervelor de muncă este gratuit, iar elevii sunt întreținuți de Stat. Afără de studiul tehnic, în aceste școli se predau cursuri de cultură generală.

Sute de mii de tineri și tinere care lucrau în întreprinderi și colhozuri, au posibilitatea să obțină o cultură medie, învățând în școlile serale pentru tineretul muncitorilor și sătesc, fără a-și întrebușni munca în producție.

In fața tineretului sovietic sunt deschise larg drumurile spre Universități și Institute. În scolile superioare sunt admisi cetățenii în vîrstă de 17 — 35 ani care au o cultură medie. Înainte de Mareea Revoluție Socialistă din Octombrie, în Rusia existau 91 de școli superioare, unde învățau 112.000 de studenți. În republicile din Asia mijlocie și Extremul Orient nu existau școli superioare.

In prezent, în toate republicile unionale există școli superioare. In U. R. S. S. au fost deschise peste 800 de Institute și Universități. Numărul școlilor medii, tehnice, pedagogice și de meca-

nizare a gospodăriei rurale a crescut.

In anul 1949, 450.000 de tineri au absolvit școlile superioare, tehnice, medii de meserie și școliile prin corespondență, iar 770.000 de tineri s-au înscris, la începutul acestui an școlar, în școli.

Absolvenții școlilor superioare formează tinerele cadre de inteligenții sovietici care popularizează cunoștințele în massele de oameni ai muncii și grăbesc dezvoltarea științei, tehnicii, literaturii și artei sovietice.

Uniunea Sovietică dispune de numeroase cadre de inteligenții. Aceste cadre s-au format, în majoritate, în urma Revoluției din Octombrie. Numai în anii planului cincinal dinainte de război, Institutele superioare de învățământ au dat Țării Sovietice aproape 3 milioane de specialiști dintr-un număr de muncitori și țărani. In U. R. S. S. s'a ridicat o nouă pătură intelectuală, cu adevărat populară și socialistă. Aceasta este una din cele mai importante realizări ale regimului sovietic.

Unul din detașamentele de avangardă al inteligenților sovietici sunt oamenii de știință. Centrul gândirii științifice, care se dezvoltă cu pasi repezi în U. R. S. S., este Academia de științe. In multe republicile unionale, — în Republica Ucraineană, Bielorusă, Georgia, Uzbekă, Armenia, Azerbaidjană, Kazahă, Lituania, Letonia și Estonia, — funcționează Academii de știință republicane. Ele au fost create sub regimul sovietic. Academia de științe din U. R. S. S. are 6 filiale: în Ural, Tadjikistan, Turkmenia, Kirghizia, Kazan și Apusul Siberiei. Afără de aceasta, Academia de științe are 9 baze: în Iakutia, Kola, în Extremul Orient, în Republica Karelo-Fină, Republica Moldovenească, Crimeea, Sahalin, Dagestan și Republica Gomi.

Desvoltarea științei sovietice este strâns legată de sarcinile practice ale construcției socialiste. Oamenii de știință sovietici rezolvă cu succes sarcina pusă de I. V. Stalin: „să nu egalezi numai, dar să întreci în timpul cel mai scurt realizările științei din străinătate“.

In Țara Sovietică au fost create condițiile necesare pentru o activitate științifică creatoare. Statul alocă, anual, milioane de ruble pentru activitatea de cercetări științifice.

Societatea Unională pentru răspândirea cunoștințelor politice și științifice desfășoară o intensă activitate politică și de culturalizare printre milioanele de oameni ai muncii. Această societate a fost înființată acum 2 ani. Ea posedă filiale în toate republicile unionale, în toate centrele județene ale Țării Sovietice. Conferințele ținute de membrii societății și cărțile editate de ea îmbogățesc cunoștințele oamenilor sovietici, în cele mai variate domenii ale științei și culturii și contribue la răspândirea învățăturii marxist-leniniste, materialiste.

Fiecare om talentat, inovator în industrie și agricultură, savant, inventator, scriitor, compozitor, pictor și artist este apreciat de întregul popor sovietic.

Partidul Comunist (b) și I. V. Stalin personal, sprijină pe oamenii talentați.

Acordarea premiului „Stalin“ pentru lucrări deosebite în domeniul științei, literaturii sau artei, este o adeverită sărbătoare a culturii socialiste. Printre laureații Premiului „Stalin“, alături de vestiți oameni de știință cunoscuți de toată lumea, întâlnim numele oamenilor simpli, ieșiți din popor. Aceștia sunt inovatori în industrie, meșteri ai recoltelor superioare și tineri muncitori din institutele de cercetări științifice.

Oamenii Sovietici din toate orașele și satele imensei Țări a Socialismului învață, își înșușesc cunoștințele noi și își ridică învelul politic și cultural.

Uniunea Sovietică a moștenit dela Rusia țaristă o țară înapoiată. Înainte de Mareea Revoluție din Octombrie, zeci de popoare din Rusia nu aveau alfabet propriu; 2/3 din întreaga populație a Rusiei erau, în total, 79.000 de învățători.

Pentru învățământul public se aloca în anul 1913 căte o rublă pentru fiecare cap de locuitor al țării.

Inainte de Revoluție, în școlile

# Intărind spiritul răspunderii personale, putem lichida cu rebuturile

Dacă la Oțelăriile Siemens-Martin, Turnătorii și Furnalul Tineretului muncitorii au pornit încă din primele zile ale anului cu avânt sporit în întrecerea socialistă pentru îndeplinirea noului Plan de Stat, obținând succese însemnate, nu la fel se întâmplă în unele secții din uzina noastră.

Iată de pildă la Oțelăria Specială — cuptorul electric de 5 tone, — unde datorită slabei activități a personalului de conducere au fost rebutate 34 tone de oțel special, oțel care era comandat de Uzinele „Tractorul” din Brașov, necesar fabricării pieselor pentru tractoare, atât de necesare agriculturii noastre socialiste. Datorită

vigilentei tovarășului Barbir Alexandru dela Serviciul tehnic de Control și Recepție din uzina noastră a putut fi descoperită această cantitate de oțel în timpul când se făcea operația de cojire a blocurilor pentru a fi trimise la laminat. Astfel s-au observat crăpături la suprafața blocurilor pe o adâncime de 50 mm. care desigur dacă nu se observau înainte de a fi laminate, după laminare nu să mai fi observat. În felul acesta ar fi mers o imensă cantitate de oțel la Uzina „Tractorul” din Brașov, unde s-ar fi confecționat piese — care numai după călire ar fi fost observate crăpăturile, aducând o mare pierdere industriei noastre de mașini.

Fotescu Dumitru

## Sumara ținere în evidență a unui vagon intrat în uzina noastră

Luăm la întâmplare un vagon cu fier vechi SOSIT pentru retragere, presupunând că vine dela CFR. Intrarea vagonului în gară este așteptată de către un recepționar al uzinei, unul al C.F.R.-ului, iar altul al D.A.C.-ului. După ce se constată operația efectuată de către expeditor, vagonul se dirijează la locul de descărcare și recepționarii pleacă pentru a face formele de primire.

Urmărand recepționarul C.F.R.-ului vom vedea ce are de făcut. În fața lui se află un proces verbal de primire și predare, acesta este tipărit în aşa fel, încât arată cum a fost fierul vechi la încărcarea lui în vagon și cum s-a găsit la descărcare (măsură preventive pentru a nu se transformă pe drum). Acest proces verbal este făcut în 6 exemplare, care după ce se completează, două se trimit la București la Contabilitatea Materialelor Simeria, de unde și acestea pleacă la București, un exemplar pleacă la unitatea expeditoare, iar ultimul îl rămâne recepționarului.

După ce a terminat această operație trece la complectarea fisă F.E. 34, aceasta numai în 5 exemplare care sunt trimise după cum urmează: 1 la București, Direcția Economatului E. 8, două la Contabilitatea Materialelor Simeria, unul uzinei, iar ultimul îl revine recepționarului. Recepționarul trece apoi la înregistrarea în eticheta de stoc, iar după aceasta în evidență transferului, pentru a-i putea ține evidență până la sfârșitul lunii, când tot acel vagon trebuie trecut în concentrator. Si acest concentrator se face în 4 exemplare din care

două se trimit la București, Direcția Economatului E. 8 (nu este greșală tot la Direcția Economatului E. 8) 1 la Uzina, iar ultimul rămâne recepționarului. Noul se salvează că se potrivește recepția la descărcare cu ceea ce dela încărcare, altfel eram nevoiți să mai pierdem timp până la complectarea notei de rectificare F.E. 37 și aceasta în vreo 6 exemplare.

Să vedem acum recepționarii uzinei noastre ce fac cu acel vagon. La intrare dirijorii vagoanelor îl trec în situația intrărilor zilnice, care se face în 4 exemplare și se trimit: la Magazia Centrală, Magazia de fier vechi, Control și Recepție, iar ultimul la Magazia de combustibil. După aceia îl face vagonului procesul verbal de recepție în 2 exemplare. Situația care este trimisă Magaziei Centrale este treptă și într-un registru de evidență. La fel se întâmplă și în Biroul de Control și Recepție, cu deosebirea că acolo se trece și calitatea după o altă situație care o dă recepționarul din gară. Tot acolo ajunge și procesul verbal de recepție care a fost făcut în două exemplare. Se trece calitatea și un exemplar se trimit la București, probabil tot la Direcția Economatului E. 8.

Situată se complică la Magazia de fier vechi care după ce se decopiază și acolo după situație într-un registru, trece la facerea bonurilor de intrare. Aceasta numai în 4 exemplare cărora la Biroul Control și Recepție li se pun calitatea și acestea se împriște (de data aceasta însă nu mai pleacă nimic la București la Direcția Economatului E. 8) două

Nicușor Tănase

## PESLEAU

care a câștigat întrecerea socialistă pe luna trecută.

\*\*\*

In caetele de sarcini privitoare la cărămidile refractare găsim un pasaj în care se vorbește despre conservarea cărămidilor refractare în cele mai bune condiții.

Aceasta numai în caetul de sarcini. Pe teren însă, cărămidile le găsim conservate în... bătaia plouă: în fața Furnalului Nr. 1, în spatele Laminoarelor, etc. Cerez Direcției să modifice caetul de sarcini, în sensul de a permite conservarea cărămidilor refractare și la umezeală, sau Magazia și secțiile ce primesc cărămidile refractare să se conformeze caetului de sarcini, încă în vigoare, pă-

trându-le aşa cum prevede acesta.

Aceasta este o dorință a Serviciului Control și Recepție.

\*\*\*

Cu câteva săptămâni în urmă, Serviciul C.F.U. a dat o circulară prin care se interzice încărcarea vagoanelor și a tilingurilor peste greutatea admisă, adică aceea specificată pe vagon.

Deoarece se constată și în prezent că această circulară nu se respectă și vagoanele sunt încărcate peste orice toleranță, ceea ce provoacă uzarea lor, conducerea Serviciului C.F.U. ar trebui să nu se mulțumească numai cu circulara dată, ci să treacă și la un control sistematic pe teren pentru a urmări executarea circula-

## Instalarea telefoanelor automate din uzina noastră

Până la data de 21 XII 1949, uzina noastră s'a folosit de o centrală telefonică manuală de 100 numere și a fost în stare de funcționare mai bine de 50 ani, în care timp vechea conducere nu a dat importanță unei îmbunătățiri, prin instalarea unei noi centrale.

Conducerea secției nu a făcut lucrul acesta, lăsându-se până când s'a găsit cu un stoc de 18 blocuri rebutate.

Noul Plan de Stat pune sarcini importante în fața muncitorilor și tehnicienilor din uzina noastră. Fiecare muncitor și tehnician începând dela conducerea secțiilor și până la ultimul muncitor trebuie să lucreze conștient, răspunzând fiecare în parte de lucrarea pe care a executat-o.

Fotescu Dumitru

aceste materiale se găsea și această centrală automată cu 100 de posturi, ce urma să fie montată la Hunedoara.

De astădată însă cerințele de posturi telefonice — datorită dezvoltării zi de zi a uzinei — erau mai mari, să născut ideia de a căuta modalitatea combinării acestor două centrale pentru a face față cerințelor. Subingerul Lörinczy Gheza studiuind acest lucru, a reușit prin diferite modificări de instalări să combine aceste două centrale în una singură de 150 posturi cu 15 convorbiri simultane.

Această combinație a fost posibilă prin adaptarea sistemului de posturi gemene. Prin sistemul post gemen se înțelege posibilitatea de a servi două posturi diferențiate prin același dispozitiv din centrală. Posturile gemene deși au circuite comune în centrală pot vorbi fără a se conturba unul pe altul.

Lucrul a cerut multă atenție și efort, lucrările fiind executate cu ceea mai mare precizie. Au adus un mare aport în această lucrare echipa tov. Ing. Stănescu Sandu dela Direcția Investiții care a executat canalizația, tragerea cablurilor și instalarea posturilor telefonice, iar din secția Termotecnica mecanică ajăstori Babos Adalbert și Iulia Sabin.

Simonovici Coloman corespondent voluntar

## Inaugurarea stației de radioficare dela Orașul Muncitoresc

Intr'un cadru festiv a avut loc inaugurarea stației de radioficare din Orașul Muncitoresc.

In cuvântul de deschidere tov. Șendruc Valeriu, Președintele Comitetului Provizoriu al Sfatului Popular al Orașului Hunedoara, a mulțumit Partidului și Guvernului nostru pentru această nouă realizare în folosul oamenilor muncii.

A luat apoi cuvântul tov. Căpăeanu Victor vice-președinte al Comitetului de Radioficare și Radiodifuziune, care a arătat că fără ajutorul continuu și neprecupește al Uniunii Sovietice sprințitoarea noastră permanentă, noi n'am fi putut construi aceste stații de radioficare din țara noastră.

Arătând apoi că stațiile de radioficare sunt un mijloc puternic pentru culturalizarea oamenilor muncii, vorbitorul a subliniat grija Partidului și Guvernului nostru pentru ridicarea nivelului cultural și politic al oamenilor muncii.

In numele muncitorilor din uzina noastră tov. secretar al Comitetului Sindical, Bocor, în cîințe calde a mulțumit pentru noua realizare din Orașul Muncitoresc,

Enoiu Constantin

## Aplicând metoda muncii în serie, muncitorii dela bobinaj au obținut noi succese

Mândrii fiind că anul 1949 s'a încheiat cu succes în muncă, muncitorii Atelerului Electric au pornit cu mai mult elan în inunda de zi cu zi, iar în urma experienței acumulate în cadrul primului Plan de Stat s'a organizat mai bine intrecerile socialiste pentru a da rezultate din ce în ce mai frumoase în cadrul noului Plan de Stat.

Odată cu sosirea noului an și cu experiența câștigată, ei și-au făcut un plan asupra sarcinilor de viitor, pentru a munci și a da rezultate care să dovedească convingerea muncitorilor de a lupta pentru pace și socialism.

Aplicând metoda muncii în serie la bobinaj, echipa lui Schmidt Wilhelm a reușit să bobineze în pri-

mele 6 zile ale lunii Ianuarie 4 motoare de 0,5 cai putere, aceasta fiind unul din cele mai frumoase rezultate obținute până acum.

Desemneni și echipele lui Resiga Vasile și al lui Văcăreșu Aurel dela bobinajul motoarelor au pus în stare de funcționare în primele 7 zile ale anului 1950, 5 motoare electrice, un aparat de sudură, un transformator de luminat, iar echipa lui Bobaru Ioan a instalat în 4 zile 19 locuri de lămpi.

Si restul de echipe din Atelierul Electric au pornit cu avânt la muncă, fiind hotărati să contribue că mai mult la bunul mers al secțiilor productive, și prin aceasta la realizarea obiectivelor trasate în Plan.

# COMITETUL CENTRAL AL U. T. M.

## A ACORDAT DIPLOMA DE ONOARE

### PENTRU CINCI TINERI DIN UZINA NOASTRA

Pentru contribuția însemnată adusă de tinerii muncitori la îndeplinirea și depășirea primului nostru Plan de Stat, într'un cadru festiv la București s-au decernat 100 Diploma de onoare tinerilor evidențiați în producție, printre care se află 5 tineri din uzina noastră.

U. T. M.-istul Tudor Aurel responsabilul brigăzii dela Construcții Metalice a fost evidențiat pentru introducerea de noi metode de organizare a muncii, reușind ca brigada condusă de el să fie premiată pe județ, apoi pe uzină câștigând un drapel de „brigada fruntașe“ între brigăzile ute miste din uzina noastră. Ridicarea calificării tinerilor din brigădă, a fost o preocupare de seamă a tov. Tudor Aurel. Citește „limbi internaționale“ cum spune el, desenului tehnic, a fost o problemă pe care tinerii din brigădă au rezolvat-o destul de repede datorită pricerii acestui tânăr pe care organizația U. T. M. a știut să-l răsplătească.

Tânărul inovator dela C. F. U. Seichel Arpad în dragosteia lui nemărginită față de Patria noastră — Republica Populară Română — a adus o inovație în muncă datorită căreia producția crește cu 600%, iar calitatea produselor se îmbunătățește simțitor. În plus, el a mai construit un dispozitiv cu ajutorul căruia se pot executa corpori de pompă la locomotive. Intrucât se simțea mult lipsa unei șaibe la strugul secției C. F. U., el a reparat o șaibă din fierul vechiu, făcând în acest fel o mare economie uzinei noastre.

La groapa de turnare O. S. M., ute mistul Bănică Vasile a reușit să reducă timpul de montare a unei gropi dela 2 ore la 50 minute, asigurând elaborarea șarpei dela Cuptorul Nr. 2. Pentru meritele sale deosebite în organizarea muncii, Uniunea Tineretului Muncitor i-a acordat Diploma de Onoare care-i va servi ca oglindă a eforturilor depuse pentru îndeplinirea și depășirea primului nostru Plan de Stat. Singurul elev

evidențiat pe țară a fost Bozdog Teodor, elev-turnător la Școala Profesională Siderurgică. Atât în producție cât și la învățătură fiind responsabil organizatoric în biroul organizației din școală, s-a situat în fruntea elevilor dând exemplu de disciplină și silință la însușirea căt mai temeinică a meseriei și cunoștințelor teoretice.

Furnul Tineretului e mândru că un Tânăr care zi de zi îngrijeste cu drag, a fost evidențiat cu Diploma de onoare. Este Adochiță Teodor, bun muncitor în producție, vigilent la orice ușoară a dușmanului de clasă, atașat cauzei mărețe a clasei muncitoare, evidențindu-se prin munca sa hotărâtă. — Evidențierea celor 5 tineri muncitori din uzina noastră, va trebui să constituie un stimulent și totodată un imbold pentru întreg tineretul uzinelor noastre în lupta pentru îndeplinirea Planului de Perspectivă pe 1950, chezăsie a desvoltării tării noastre în drum spre fericire și belșug.

Radu Zaharie

## Inovatorii sunt sprijiniți de regimul de democrație populară

Ne amintim din trecut când muncitorii din uzina noastră erau tratați ca niște simple elemente a căror muncă era supusă la cea mai bestială exploatare de către conducătorii hrăpăreți ai uzinei — care în goana lor nebună după bogății erau lipsiți de cel mai puțin simț uman.

Dar a venit timpul când datorită Marei Uniuni Sovietice și glorioaselor sale Armatelor, poporul muncitor din țara noastră a fost eliberat și i-sa dat posibilitatea de a-și lua soarta în propriile sale mâini.

După naționalizare, odată stăpâni pe ueltele și munca lor, mii de muncitori au pornit cu eforturi înzecite, iar astăzi sunt cei mai buni rationalizatori și inovatori — Din grija Partidului și Guvernului nostru să dau astăzi posibilități încă necunoscute până acum tuturor acelor care vreau să-și ridice calificarea profesională iar inovatorii și rationalizatorii sunt premiați și li se pune la dispoziție toate materialele pentru a aduce ușurări în munca lor și a tovarășilor lor.

Și în uzinele noastre sunt mulți muncitori care dându-și seama că acum muncim pentru noi și înfrințarea Patriei noastre — au făcut inovații care au adus însemnate ușurări în munca — și în urma căror au fost premiați. În cursul anului 1949 au fost numeroase cazuri de inovații și rationalizări făcute de muncitori și tehnicieni.

La secția C. Metalice confection-

narea țevilor din fer balot se făcea în condiții primitive și în timp lung. Pentru a lichida acest inconvenit tov. Grăjdan Ioan a confectionat un dispozitiv cu care să confeccionează țevi din fer balot. Datorită acestei inovații s-a realizat în timp de 6 luni o economie de 502.000 lei. Pentru această inovație tov. Grăjdan Ioan a primit o recompensă de 50.200 lei.

Inainte, în uzinele noastre sudarea pieselor defontă era imposibilă. Insușindu-și metodele sovietice, tov. Greff Ioan sudor la Secția Laminoare a confectionat electrozi speciali pentru sudarea electrică a pieselor de fontă și bronz. Datorită acestei inovații se realizează în timp de 6 luni o economie de 222.444 lei, iar tov. Greff Ioan a primit drept recompensă suma de 22.600 lei.

Operațiunea de desbatere a blocurilor la oțelăria electrică se făcea în condiții grele și cerea mult timp. În fața acestei situații tov. Ing. Tatu Ioan șeful secției a confectionat un dispozitiv pentru desbaterea blocurilor de oțel din cochile. Datorită acestei inovații oțelăria specială a realizat însemnate economii iar tov. Ing. Tatu Ioan a fost premiat cu suma de 20.000 lei.

Sunt numeroase asemenea cazuri în uzina noastră și mereu crește numărul acestora pe care îi preocupă zilnic mărirea producției prin aducerea de noi inovații în munca.

## Din munca minerilor dela Minele de fier Ghelari

Minunat a fost avântul cu care minerii dela Minele de fier Ghelari au luptat pentru îndeplinirea și depășirea primului nostru Plan de Stat. Minunată a fost întrecerea socialistă mereu crescândă. S-au depășit norme, s-au obținut rezultate nemai cunoscute până în prezent. S-au ridicat nenumărați fruntași în producție, cari au muncit cu drag pentru realizarea și depășirea obiectivelor trasate de Partidul și Guvernul nostru în cadrul Planului de Stat pe 1949. Echipele conduse de Lup Ioachim, Dobra Apostol, Cozma Vasile, Topiceau Nicolae, Dobra Ioan, Mera Francisc și altele, au depășit cu mult lozinca „3 tone minereu pe om și schimb, minereu de bună calitate“, ajungând să dea într-un schimb până la 7 tone minereu. Echipele de întreținere ale lui Hanț Alexandru și Ilca Iosif, au muncit cu însușirea pentru a întreține utilajul și instalațiile din mină în cea mai perfectă stare de funcționare aducând astfel o contribuție serioasă la realizarea celor 15% depășire a

Planului de Stat pe 1949 și la realizarea celor 26.799.000 lei economii. Prin eforturile depuse s-a reușit ca producția anului 1949 să depășească cu 248% pe aceea din anul 1947, deasemenea productivitatea muncii să crească cu 91% față de 1947.

Un rol deosebit de important în obținerea acestei producții a avut introducerea metodei sovietice „ciclice“. Acest sistem de lucru pe lângă că a ridicat considerabil productivitatea muncii, a contribuit și la întărirea spiritului de răspundere personală. Prin acest sistem se poate controla fiecare echipă în parte, atât din punct de vedere al productivității muncii, cât și a calității. Comitetul Sindical al Minelor, trebuie să extindă cât mai mult acest sistem de lucru, deoarece s-au văzut rezultatele ce le-a dat echipa 27, unde s-au pus în experimentarea fronturile largi cu o secțiune de 7 metri pătrați.

Cele 41 perforatoare sosite din U. R. S. S. au fost un ajutor pre-

ios în munca minerilor noștri. Până la sosirea acestora ei au întâmpinat serioase greutăți din care cauză și producția a fost mai scăzută.

Astfel s-a construit o nouă Polyclinică, care a fost inaugurată în ziua de 7 Noembrie. Fiind nou construită la Polyclinică mai sunt încă lipsuri. Sindicatul trebuie să intervină pe lângă Ministerul Sănătății — de care aparține Polyclinica — pentru a acesta să angajeze personalul necesar în timpul cel mai scurt posibil, deasemeni să înzestreze Polyclinica cu cele necesare.

S-a înzestrat un Club Muncitoresc aceasta însă este puțin. Sindicatul trebuie să ducă o temeinică muncă de lămurirea pentru a atrage căt mai mulți muncitori în rândul cetitorilor, Clubul fiind un factor de seamă în culturalizarea masselor. În acest scop este necesar ca să se formeze un comitet de club, cere pe baza unui plan de muncă să coordoneze bunui mers al Clubului.

## ECHIPELE DELA TURNĂTORIA DE FONTĂ SI TUBURI au obținut importante depășiri de norme

Bucuroși de rezultatele obținute în cadrul Planului de Stat pe 1949 și însușești de mărețele perspective ce le deschide Planul de Stat pe anul 1950, muncitorii uzinei noastre continuă cu avânt întrecerea socialistă și pornesc cu entuziasm la lupta pentru îndeplinirea și depășirea noului plan.

Organizându-și mai bine munca, sporindu-și eforturile, turnătorii din uzina noastră încă din primele zile ale anului au obținut succese însemnate.

Până în ziua de 5 Ianuarie 1950, la Secția Turnătorie de Tuburi, echipa de bătători a tov. Stoica Alexandru, a depășit norma de producție cu 120%, echipa lui Susan Petru dela confectionarea sămburilor pentru tuburi cu 37%, și echipa lui Crișan Ioan dela curățitul tuburilor cu 38%.

La Turnătorie de Fontă echipa lui Alic Andronic lucrând la diferite piese a depășit norma cu 145%, echipa lui Seghedi Iosif lucrând la plăcile pentru lingotiere cu 58%, iar echipa lui Török Francisc lucrând la masolete pentru lingotiere cu roți heicolidare cu 31%.

La Turnătorie de Fontă în perioada Iunie—Decembrie 1949, cubilourile existente nu au putut da cantitatea necesară de fontă lichidă, deoarece cărămida cu care era zidit cubiloul nu rezista de căt până la maximum 50 de sărje.

Zidăria acestor cubilouri se făcea cu cărămida șamot. Într-o ședință colectivă în cadrul secției Turnătorie de Fontă s-a hotărât ca zona de fuziune a cuporului să se zidească cu cărămida silică, iar zona unde este mai

puțin încălzit cuporul să se zidească ca cărămida șamot.

In timpul căt cuporul se zidea numai cu cărămida șamot, din 24 în 24 de ore trebuia cărămida înlocuită, iar după ce au trecut la întrebunțarea cărămidii silică ia zidirea cuporului, zidăria se schimbă din 4 în 4 zile.

Prin această s-a adus o îmbunătățire în munca de zi cu zi a secției Turnătorie, mărinindu-se numărul șarjelor — caretrebue să dea un cubilou — dela 50 la 200 de șarje.

Însușești de aceste succese turnătorii uzinelor noastre și-au exprimat hotărîrea fermă de a lupta cu forțe sporite de a obține noi succese în producție pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor noului Plan de Stat.

Trifu Cheorghe-

## Muncitorii dela Fabrica de dolomită au depășit cu 17 la sută programul de producție

Pentru a nu se lăsa mai prejos de căt ceilalți muncitori din uzinele noastre, muncitorii Fabricei de Dolomită au obținut frumoase rezultări în munca depășind norma pe intervalul 1 — 8 Ianuarie cu 17% dând un material de bună calitate.

Sau evidențiat în această munca echipa tov. Popa Iosif care muncind cu răvnă și devotament a obținut o depășire a normei de 7%.

Echipa tov. Bistrițan Nicolae la fel a obținut o depășire a normei de 5,4%. Si echipa condusă de

tov. Șerban Ioan a obținut o depășire a normei de 4,8%.

Cu toate greutățile întâmpinate muncitorii Fabricei de Dolomită au dat doavă în acest interval că unde există atenție față de munca nu există normă care să nu poată fi îndeplinită și depășita, fapt care duce la întărirea economiei noastre naționale.

La consolidarea regimului nostru de democrație populară, și deci la ridicarea nivelului de trai al oamenilor muncii din țara noastră.

Enoiu Constantin

### In lupta pentru realizarea Planului

## OTELARII NOȘTRI au obținut succese

(Urmare din pag. 1)  
peste fiecare problemă cu prea multă ușurință. Este bine ca în ședință să se desbată o singură problemă, dar aceasta să fie urmărită cu perseverență de grupă până la rezolvarea ei definitivă. Se iau unele angajamente pentru remedierea lipsurilor, dar îndeplinește acestea nu este controlat de loc. Nu se pune accent pe controlul în munca, fiind neglijat, din care cauză în loc să

se lichideze cu lipsurile, ele se înmulțesc.

Comitetul Sindical din uzina noastră trebuie să pornească fără întârziere la reactivizarea grupelor sindicale dela Oțelăria S. M. și celealte secții, pentru ca aceasta să-și îndeplinească adevăratul lor rol, să devină factor activ în lupta de îndeplinire și depășire a Planului de Stat.

Răpeanu Romulus  
prim-maestru la O. S. M.